A R M A R

tel. 071 354-26-06, 354-01-51
fax. 071 354-36-38
e-mail: biuro@armar.pl
http:// www.armar.pl

SYSTEMY UZDATNIANIA WODY

Odżelaziacze A/O 263 serii KT

Zastosowanie: ujęcia własne, w instalacjach domowych i przemysłowych do usuwania ponadnormatywnych ilości żelaza i manganu.

Działanie: woda przepływa przez filtr wypełniony złożem katalitycznym, na którym następuje usunięcie żelaza i manganu. Przed podaniem na złoże, woda wymaga wcześniejszego napowietrzenia. Podczas regeneracji złoże jest płukane automatycznie strumieniem wstecznym.

- **Filtr dostępne w wersji:**
  - **ze sterowaniem czasowym 740** – uruchamia proces regeneracji po upływie zadanego czasu
- **Wyposażenie standardowe**
  - 3 cyklowy zawór sterujący 263
  - transformator bezpieczeństwa 12V
  - zbiornik ciśnieniowy ze złożem mineralnym
- **Wyposażenie dodatkowe**
  - filtr ochronny siatkowy
  - zwężka inżektorowa
- **Dane techniczne**
  - przyłącze hydrauliczne 1”
  - ciśnienie robocze 1,8-8 bar
  - max temp. wody 38°C
  - zasilanie 230 V/50Hz
  - napięcie pracy 12V/50 Hz
  - pobór mocy 3 W

TYP A/O serii KT	A/O 100KT	A/O 120KT	A/O 130KT	A/O 140KT	A/O 160KT	A/O 180KT
Przepływ nominalny [m^3/h]	0,6	0,9	1,1	1,3	1,6	2,0
Przepływ maksymalny [m^3/h]	0,8	1,1	1,4	1,6	2,0	2,4
Przepływ przy płukaniu [l/min]	19-25	27-35	35-45	38-50	53-65	62-80

Wymiary:

TYP A/O serii KT	A/O 100KT	A/O 120KT	A/O 130KT	A/O 140KT	A/O 160KT	A/O 180KT
szerokość całkowita [cm]	25	30	33	35	40	50
wysokość całkowita [cm]	155	140	155	182	182	191
głębokość całkowita [cm]	34	34	34	35	40	69
rozstaw przyłączy [cm]	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6